



CONSERVATORIO PROFESIONAL MUNICIPAL
ATAÚLFO ARGENTA

Santander, 2 de Diciembre de 2020

El Conservatorio Profesional Ataulfo Argenta apoya la iniciativa de la Universidad Nacional de Educación a Distancia de organizar el Congreso Internacional de Psicología y Artes Escénicas que se celebrará los días 16, 17 y 18 de Septiembre de 2021, y queda a disposición de los organizadores para todo aquello en que pudiera colaborar.

Francisco García Álvarez

Director



Jesús Solórzano Menéndez

Secretario